



SIGGA



WAREHOUSE & INVENTORY

Verwalten Sie Ihr Inventar effizient und gewährleisten Sie die Lieferung und schnelle Verschiebung von Materialien mit der erforderlichen Einfachheit, Genauigkeit und Sicherheit.



Anlieferung

Führen Sie geplante Aufträge aus, legen Sie neue Aufträge für Sofortleistungen an, reservieren Sie Materialien und erfassen Sie Arbeitszeiten.



Wareneingang

Führen Sie die Materialerfassung anhand eines Eingangsdokuments durch, zählen Sie, konferieren Sie und halten Sie Änderungen einfach fest.



Bewegung

Nehmen Sie elektronische Materialreservierungen vor (online oder offline), sammeln Sie elektronische Unterschriften und bestätigen Sie Aktualisierungen automatisch.



Lieferung

Aktivieren Sie den Kommissionierungsprozess anhand von Lieferdokumenten, bestätigen Sie die Materialtrennung und aktualisieren Sie die Daten, die zum Abschluss des Prozesses benötigt werden.



Bestandsübersicht

Überprüfen Sie die Verfügbarkeit und den allgemeinen Materialstatus in MM- und WM-Beständen. Verwenden Sie Filter, um die Materialsuche noch einfacher zu machen.



Inventar

Verwalten und elektronisches Verteilen von Inventurbelegen an den Außendienst zur Überprüfung, Genehmigung und automatischen Übermittlung der erforderlichen SAP-Anforderungen.



Qualitätsprüfung

Optimieren Sie den Prozess der Qualitätsprüfung von Materialien, bewerten Sie Merkmale, erfassen Sie Fehler und treffen Sie Verwendungsentscheidungen.



Lager

Bestätigen Sie Ihre Transferaufträge vor Ort elektronisch und sorgen Sie so für einen schnelleren und genaueren Lagerungsprozess.



Intelligente Liste

Sortieren Sie reservierte Artikel und erfassen Sie diese in einer digitalen Liste, um die Bearbeitung von Reservierungen mit einer großen Anzahl von Artikeln zu beschleunigen.



Lernen Sie das ideale, in SAP integrierte Tool zur Verwaltung von Lagerroutrinen und Inventarisierungsprozessen kennen.

Mobile Anwendung zur Verwaltung von Bestandsroutinen und zum Verschieben von Materialien. Die Grundlage des modernen, digitalisierten Lagers.

SAP®-zertifiziert
Powered by SAP NetWeaver®

Wichtigste Vorteile

Produktivität und Effizienz steigern
Bürokratische Aufgaben und Papierverschwendung beseitigen. Konsultieren von Live-Daten und Durchführung von Speichervorgängen jederzeit und an jedem Ort.

Bestandsverwaltung
Kontrollieren Sie gelagerte Artikel präzise durch einfache Doppelprüfungen, Bestattungsgenehmigungen und Nachzählungen, um Unstimmigkeiten schnell zu beheben.

Menschliche Fehler durch Automatisierung reduzieren
Geringere Betriebsfehler, Lokalisierung, Identifizierung und Versand von Materialien durch Sensoren, Leitmarken, Codeleser und RFID-Etiketten.

Kosten und Lagerbestände reduzieren
Treffen Sie rationale Entscheidungen über den Kauf von Materialien mit genauen und aktuellen Dateninformationen und richten Sie Ihre Lagerbestände an den tatsächlichen internen Anforderungen aus.

Erhöhte Zuverlässigkeit
Durchführung der systematischen Verfolgung aller Belege, Einträge, Reservierungen und Materialbewegungen mit quantitativer und qualitativer Kontrolle der Artikel.

Optimierung des Lagerprozesses
Lagerung von Materialien nach Kostenstelle, Lager (MM) oder Position (WM), organisiert und innerhalb der Sicherheitsstandards, um Fehler und Fehlplatzierungen zu vermeiden.

Angewandte Technologien

Mobile Warehouse & Inventory lässt sich in führende Technologien integrieren, um Ihre Lagerprozesse zu vereinfachen und zu optimieren.

